

BEDIENER - KURZANLEITUNG

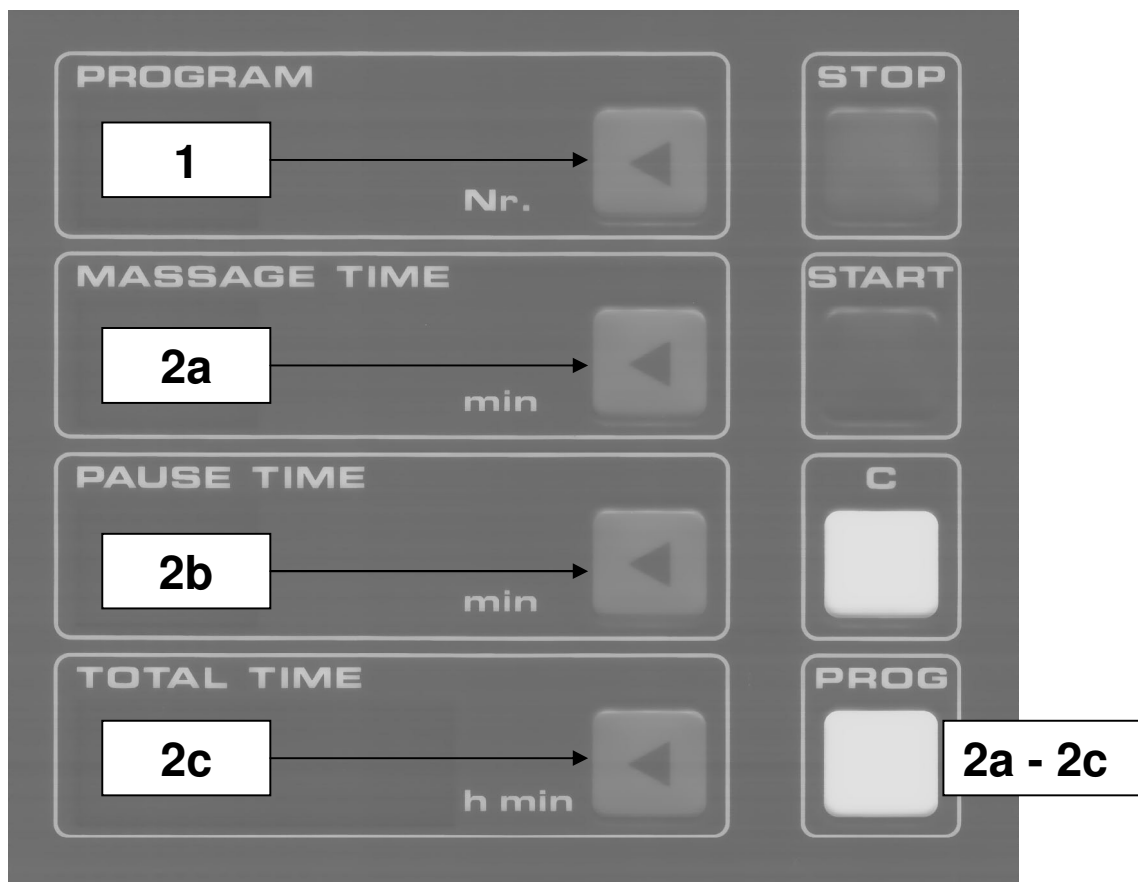
für die

PROGRAMMIERBARE INTERVALLZEITSTEUERUNG

I 3

PROGRAMMIERUNG VON PROGRAMMNUMMER 01 - 99

Intervallzeitsteuerung **ohne** Vacuumsteuerung



1. Programmnummer anwählen

2. Werte eingeben

Mit Taste C können die nachstehend eingegebenen Werte korrigiert werden. Hierzu Taste C kurz betätigen und anschließend die Taste im Funktionsfeld betätigen, bei dem der Wert geändert werden soll.

2a. Massagezeit einstellen

im Anzeigefeld Massagezeit

Taste PROG + Taste MASSAGEZEIT gleichzeitig betätigen -> 1 ... 99 min

2b. Pausenzeit einstellen

im Anzeigefeld Pausenzeit

Taste PROG + Taste PAUSENZEIT gleichzeitig betätigen -> 1 ... 99 min

2c. Gesamtzeit einstellen

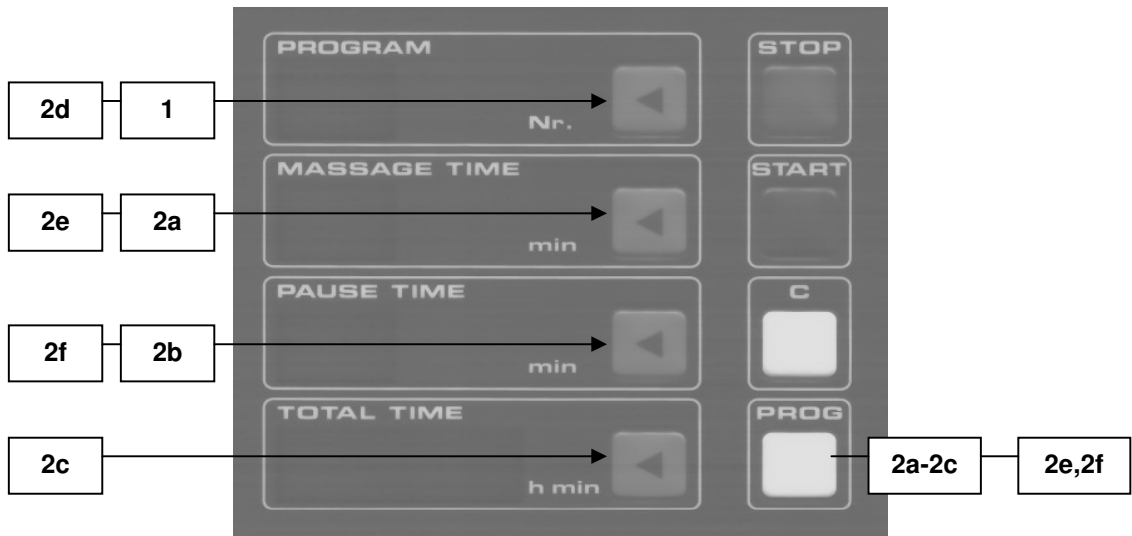
im Anzeigefeld Gesamtzeit

Taste PROG + Taste GESAMTZEIT gleichzeitig betätigen -> 1 ... 99 h
bzw. -> 1 min ... 99h 59min¹

¹ optionale Funktionen

PROGRAMMIERUNG VON PROGRAMMNUMMER 01 - 99

Intervallzeitsteuerung mit Vacuumsteuerung



1. Programmnummer auswählen
2. Werte eingeben

Mit Taste C können die nachstehend eingegebenen Werte korrigiert werden. Hierzu Taste C kurz betätigen und anschließend die Taste im Funktionsfeld betätigen, bei dem der Wert geändert werden soll.

- 2a. Massagezeit einstellen
im Anzeigefeld Massagezeit
Taste PROG + Taste MESSAGEZEIT gleichzeitig betätigen -> 1 ... 99 min
- 2b. Pausenzeit einstellen
im Anzeigefeld Pausenzeit
Taste PROG + Taste PAUSENZEIT gleichzeitig betätigen -> 1 ... 99 min
- 2c. Gesamtzeit einstellen
im Anzeigefeld Gesamtzeit
Taste PROG + Taste GESAMTZEIT gleichzeitig betätigen -> 1 ... 99 h
bzw. -> 1 min ... 99h 59min²
- 2d. Taste Programmnummer kurz betätigen -> betreffende Programmnummer bleibt erhalten
-> das Anzeigefeld Gesamtzeit wird dunkel
-> das Anzeigefeld Massagezeit dient jetzt zur Eingabe der Vacuumzeit
-> und das Anzeigefeld Pausenzeit wird zur Eingabe der Belüftungszeit genutzt
- 2e. Vacuumzeit einstellen
im Anzeigefeld Massagezeit
Taste PROG + Taste MESSAGEZEIT gleichzeitig betätigen -> 1 ... 99 min
- 2f. Belüftungszeit einstellen
im Anzeigefeld Pausenzeit
Taste PROG + Taste PAUSENZEIT gleichzeitig betätigen -> 1 ... 99 min

² optionale Funktionen

PROGRAMMVERKETTUNG

max. 10 zu verkettende Programme in den Programmnummernblöcken
50 ... 59, 60 ... 69, 70 ... 79, 80 ... 89, 90 ... 99

- die Programmierung der einzelnen Programmnummern geschieht auf gleiche Weise wie unter Punkt 2a - 2c (ohne Vacuumsteuerung) bzw. 2a - 2f (mit Vacuumsteuerung) beschrieben.

HINWEISE

- die zu verkettenden Programmnummern müssen hintereinander liegen.
- eine Programmverkettung wird abgeschlossen, indem in der darauffolgenden Programmnummer der Wert 0000 in der Gesamtzeit geschrieben wird.

Taste PROGRAMM betätigen -> Programmnummer +1 anschließend mittels Taste PROG und GESAMTZEIT in der Anzeige Gesamtzeit ->0000 schreiben
- es können in einem Programmnummernblock mehrere Programmblöcke verkettet werden.

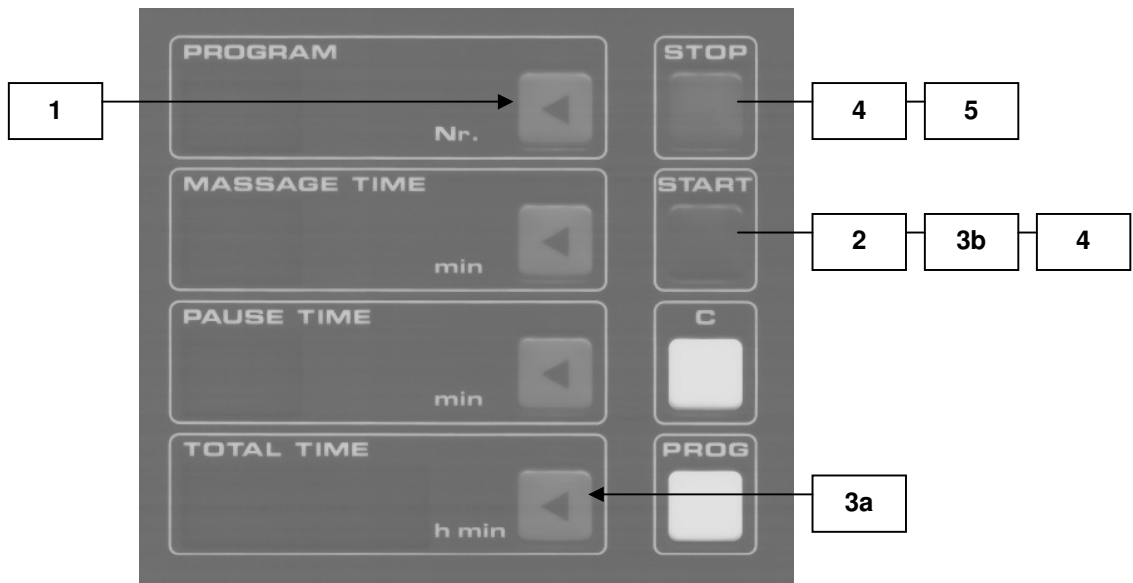
PROGRAMMNUMMER 00

Wie unter Punkt 2a - 2c bzw. 2a - 2f beschrieben. Die Eingabe der Werte ist jedoch ohne Betätigung der Taste PROG möglich.

Hinweis:

Die Werte bleiben jedoch nur solange gespeichert, solange die Maschine nicht abgeschaltet und kein anderes Programm abgearbeitet wird.

PROGRAMM STARTEN / STOPPEN



- | | | |
|----|-------------------------------------|---|
| 1. | Programmnummer aufsuchen | Taste PROGRAMMNUMMER -> 01 ... 99 |
| 2. | Programm starten - ohne Vorlaufzeit | Taste START |
| 3. | Programm starten - mit Vorlaufzeit | 3a. Taste GESAMTZEIT -> 01 ... 99 h
bzw. -> 1 min ... 99h 59min ³
nach Einstellung der gewünschten Vorlaufzeit |
| | | 3b. Taste START betätigen |
| 4. | Programm kurzzeitig unterbrechen | Taste STOP -> Anzeigen blinken
Taste START -> Programm wird an der Stelle der Unterbrechung weiter abgearbeitet |
| 5. | Programm vorzeitig abbrechen | Taste STOP 2x betätigen |

³ optionale Funktionen